

CONDURRE MACCHINE CNC – AREA MECCANICA

Perché partecipare

Per il potenziamento del proprio organico la EUROLLS SPA cerca nuove figure da formare tramite corso gratuito volto a sviluppare le competenze relative alla gestione e conduzione di macchine utensili a CN indispensabili per la lavorazione dei particolari meccanici. L'offerta è proposta dal Gruppo EUROLLS SPA in collaborazione con il Servizio interventi per i lavoratori e le imprese della Regione FVG e l'IRES FVG Impresa sociale.

Verrà valutato al termine del percorso formativo il possibile inserimento in azienda tramite contratto di lavoro commisurato alla professionalità di ogni candidato/a.

Chi può partecipare

Possono partecipare tutte le persone iscritte al Programma PIPOL.

Al corso si accede previo superamento della selezione coordinata dal Servizio interventi per i lavoratori e le imprese della Regione FVG e i responsabili del recruitment di EUROLLS SPA.

Che cosa si farà

Il corso si sviluppa con riferimento al **Repertorio dei Settori Economico Professionali della Regione FVG** e consente di acquisire le conoscenze e le competenze per condurre macchine utensili CN a 2 e 3 assi.

Contenuti tecnico professionali

- Interpretare disegni tecnici e cicli di lavorazione
- -Inserire le informazioni (testi e quote) necessarie rendere funzionale il disegno tecnico per le successive fasi costruttive
- Determinare i parametri tecnologici di lavorazione
- Utilizzare software di programmazione CN
- Stilare il programma di lavorazione nel linguaggio specifico della macchina utensile
- Eseguire la simulazione grafica del percorso utensile
- Ottimizzare il programma di lavorazione
- Documentare e archiviare il programma
- Operare secondo le norme di sicurezza specifiche per il settore

Contenuti trasversali

- Ricerca attiva del lavoro
- Sicurezza e prevenzione degli infortuni sul luogo di lavoro

Quanto dura

La durata prevista è di 450 ore, di cui 226 ore di aula/laboratorio e 224 ore di stage.
Avvio previsto: maggio 2021

Dove



IRES FVG Impresa Sociale

Viale Ungheria n. 22, 33100 Udine (UD)

Tel. 0432.505479 / Fax 0432.513363

info@iresfvg.org

Per partecipare è necessario presentare la propria candidatura direttamente al Servizio Preselezione del Centro per l'Impiego di Udine tramite il seguente link:

<https://offertelavoro.regione.fvg.it/lavoroFVG/dettaglio/A491-37446>

Per i candidati ammessi al corso è prevista l'iscrizione al programma PIPOL (da effettuarsi autonomamente tramite il sito della Regione FVG <http://www.regione.fvg.it/rafvfg/cms/RAFVG/formazione-lavoro/lavoro/FOGLIA135/#id1> oppure recandosi presso un Centro per l'Impiego) e la sottoscrizione del Piano di Azione Individuale (PAI) con l'indicazione dell'operazione specifica.

Come partecipare

Prerequisiti preferenziali per la partecipazione al corso

Livello di conoscenza della lingua italiana: minimo A.2.

- conoscenza/confidenza con il disegno tecnico meccanico
- predisposizione alla cultura tecnica;
- sensibilità nei confronti delle tolleranze e controlli dimensionali di particolari meccanici;
- esperienze pregresse nella gestione di macchine utensili tradizionali o a CN;
- possesso di diploma tecnico in ambito meccanico, elettronico, elettrotecnico, mecatronico ovvero qualifica triennale in ambito tecnico;
- significative esperienze lavorative in ambito metalmeccanico o nella figura del conduttore di macchine utensili;
- conoscenze/competenze sviluppate nell'utilizzo di software CAD o CAM.

Info

Attestato

Al termine del corso sarà rilasciato un attestato di frequenza (QPR)

Durante il corso si verifica l'acquisizione completa del seguente qualificatore professionale:

>QPR-MEC-11-PROGRAMMAZIONE DI MACCHINE UTENSILI CN – livello completo

Referente del corso

Michele Flaibani

Mail. flaibani.m@iresfvg.org

Tel. 0432 505479

ATI 3 - HUB UDINE E BASSA FRIULANA